



AGUASANA, S.L.
A Granxa, 50. Belesar
36307 BAIONA-PONTEVEDRA
Tfno. (34) 986.35.02.00
Fax (34) 986.35.35.20

FICHA TECNICA:BOTELLA DE PLASTICO DE LITRO Y MEDIO NATURAL

PRODUCTO: Agua mineral natural

FORMATO: Pet litro y medio natural (1.5 litros)

TIPO DE ENVASE: Pet (Polietilentereftalato)

PRESENTACION: -Retráctil de 6 unidades

PALET EUROPEO :120cm x80 cm ALTURA PALET: 138 cm

NUMERO DE CAJAS POR PALES: 21 packs de base x 4 alturas = 84 packs

ANALISIS FISICO-QUIMICO (Lab. Dr. Oliver Rodes 2012)

Residuo seco a 180°C.....	29.0 mg/l
Dureza total (CaCO3).....	3.9 mg/l
Sílice (SiO2).....	7.0 mg/l
Bicarbonatos(HCO3).....	2.1 mg/l
Cloruros (Cl).....	8.9 mg/l
Fluoruros(F).....	<0.2 mg/l
Nitratos (NO3).....	2.1 mg/l
Calcio (Ca).....	0.4 mg/l
Magnesio (Mg).....	0.7 mg/l
Sodio (Na).....	5.8 mg/l
Potasio (K).....	<0.5 mg/l

De acuerdo con el Anexo III del Real Decreto 1798/2010, por el que se regula la explotación y comercialización de aguas minerales naturales y aguas de manantial envasadas para consumo humano, las menciones autorizadas en el etiquetado de Aguasana, según los resultados analíticos son los siguientes:

- Agua de mineralización muy débil.
- Indicada para dietas pobres en sodio.
- Indicada para la preparación de alimentos infantiles.

Consumo preferente: 3 años

CONSERVACIÓN: Conservar en lugar fresco y seco, alejado de olores agresivos. Proteger de la luz solar. Después de su apertura, conservar en el frigorífico y consumir preferentemente en el plazo de dos días.

Baiona, 1 de enero de 2012.